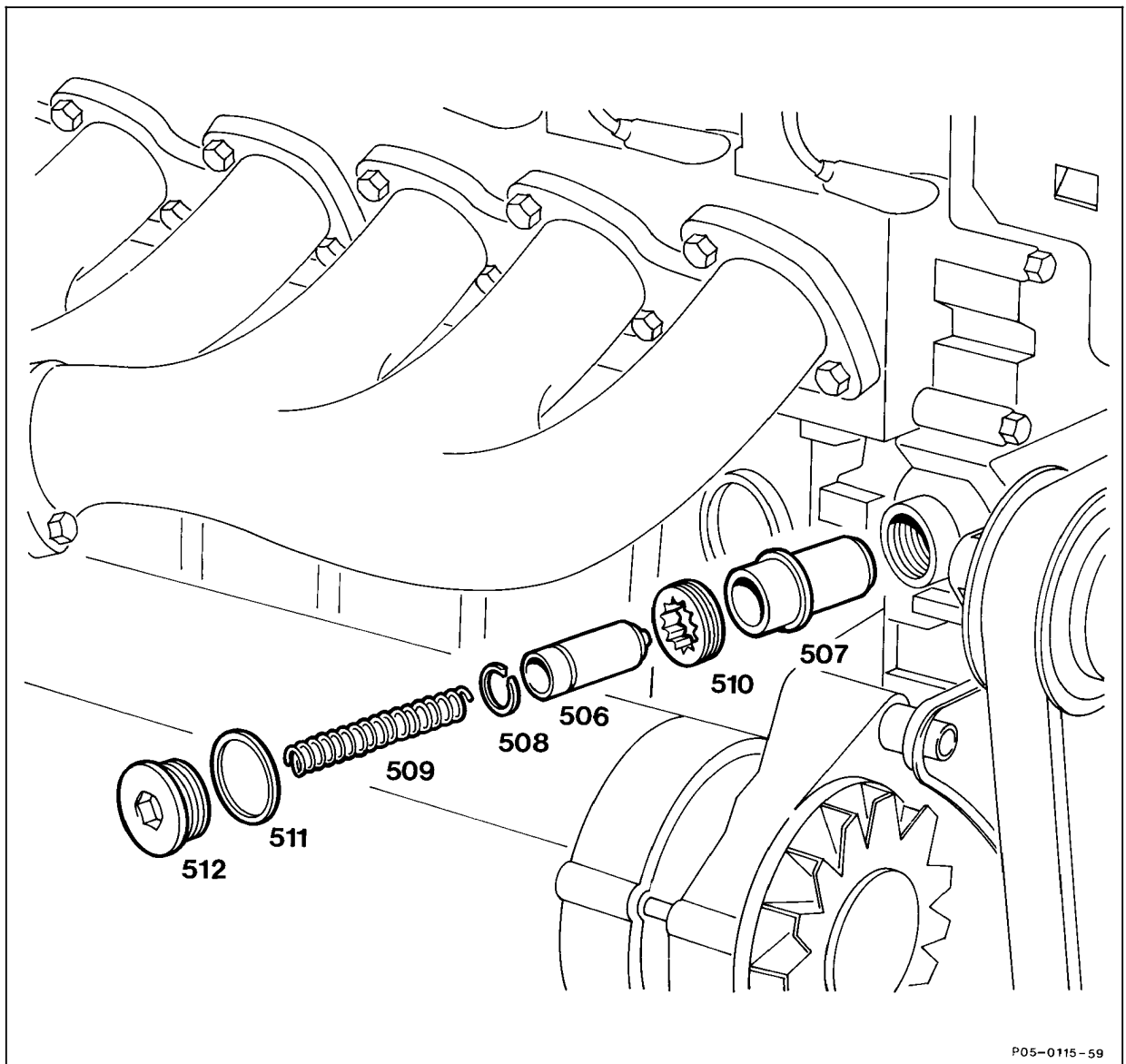


## 05-3100 Kettenspanner aus-, einbauen

Vorausgegangene Arbeiten:  
Gefahrenhinweise bei geöffneter Motorhaube (01-0085).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte  
und Richtzeiten  
05-7800, 05-7801



P05-0115-59

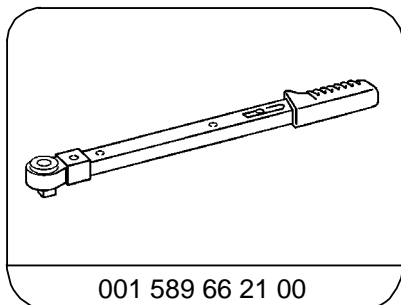
P05-0115-59

Verschlussschraube (512) mit Dichtring (511) und  
Druckfeder (509) .....  
Gewinding (510) .....  
Kettenspannergehäuse (507) mit Druck-  
bolzen (506) .....  
Druckbolzen (506) mit Rastenfeder (508) aus  
Kettenspannergehäuse (507) .....

herausschrauben, herausnehmen (Ziffer 1).  
herausschrauben (Ziffer 2).  
herausziehen (Ziffer 3).  
in Druckrichtung herausdrücken (Ziffer 4).

Kettenspannergehäuse (507) in Aufnahmebohrung .....	einschieben (Ziffer 5).
Gewinding (510) .....	einschrauben, anziehen, 30 Nm (Ziffer 6).
Druckbolzen (506) mit Rastenfeder (508) und Druckfeder (509) .....	einschieben (Ziffer 7).
Verschlussschraube (512) .....	einschrauben, anziehen, 50 Nm. Dichtring (511) erneuern (Ziffer 8).
Dichtheit .....	prüfen.

### Sonderwerkzeug



### Handelsübliche Werkzeuge

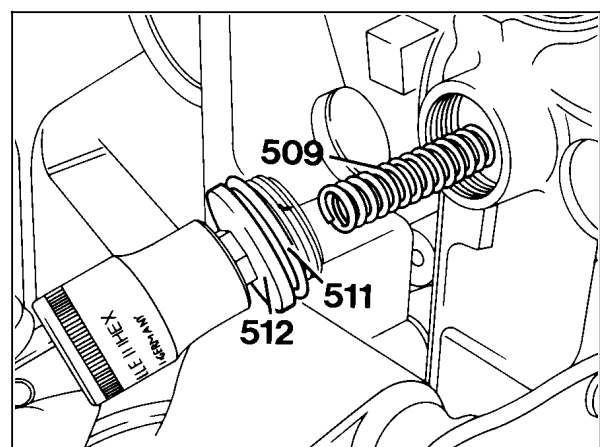
Stiftschlüsselsteinsatz 17 mm, 1/2" Vierkant	z. B. Firma Hazet, D-42857 Remscheid Bestell-Nr. 985/17
Stiftschlüsselsteinsatz 12 mm, 1/2" Vierkant	z. B. Firma Hazet, D-42857 Remscheid Bestell-Nr. 985/12

### Aus-, Einbauen

1 Verschlussschraube (512) mit Dichtring (511) herausschrauben. Druckfeder (509) herausnehmen.

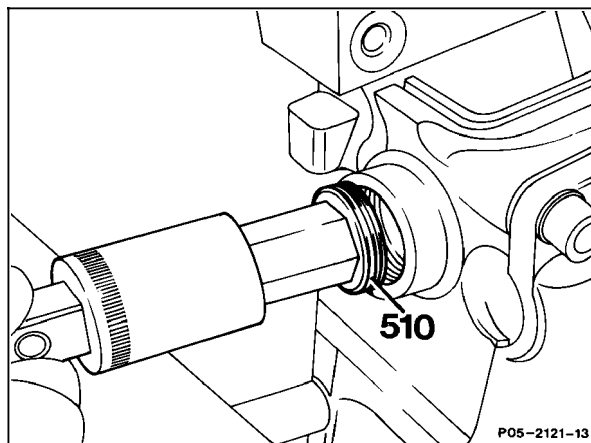


Die Verschlussschraube steht durch die Druckfeder unter Druck.



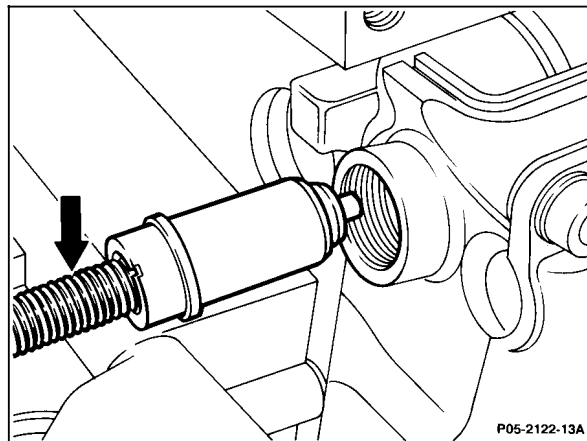
P05-2120-13

2 Gewinding (510) herausschrauben.



P05-2121-13

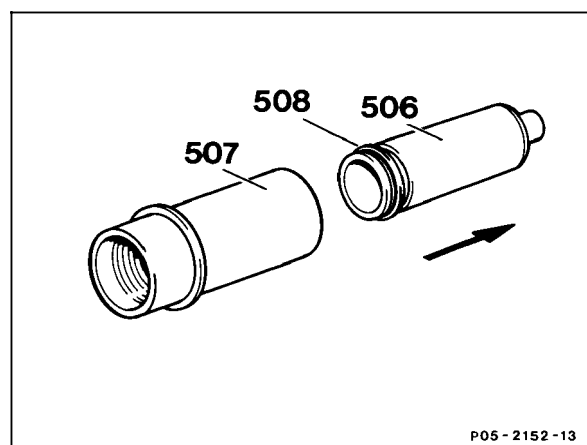
3 Kettenspanner z.B. mit Hilfe einer M8 Schraube (Pfeil) herausziehen. Die M8 Schraube kann nicht eingeschraubt werden, sie ist nur zu verkanten.



P05-2122-13A

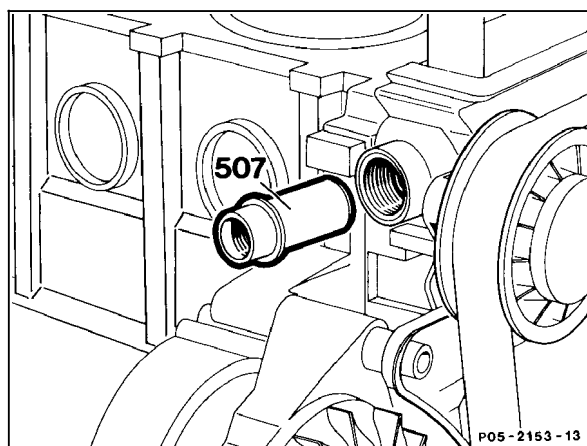


4 Kettenspanner muß vor der Montage zerlegt werden. Dazu den Druckbolzen (506) mit Rastfeder (508) aus dem Kettenspannergehäuse (507) in Pfeilrichtung drücken. Alle Teile gründlich reinigen.



P05-2152-13

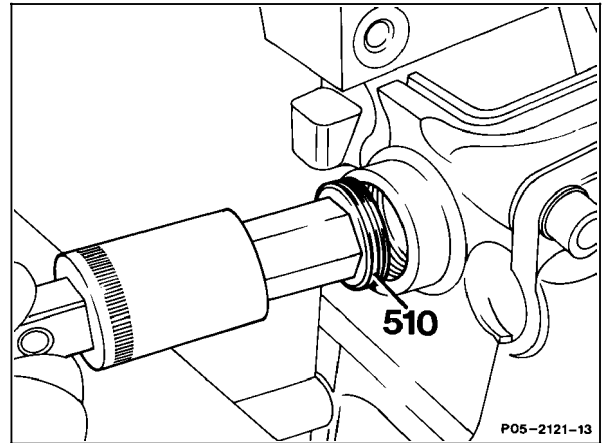
5 Kettenspannergehäuse (507) in Aufnahmebohrung einschieben.



P05-2153-13

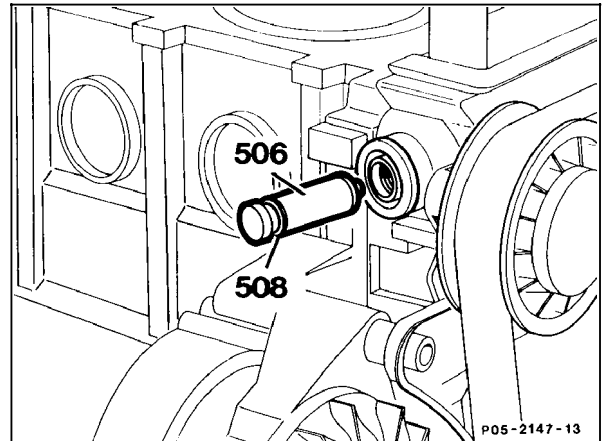


6 Gewinding (510) einschrauben, Anziehdrehmoment 30 Nm.



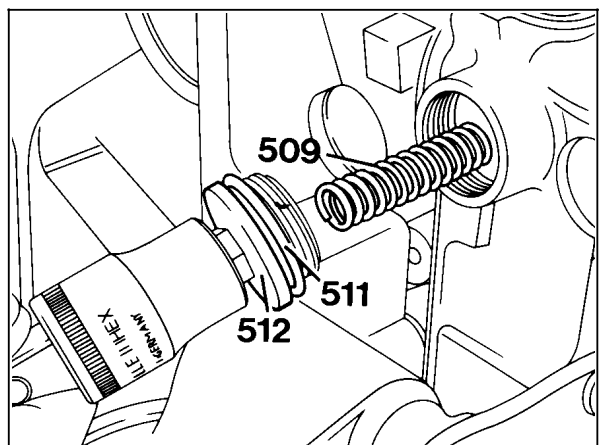
P05-2121-13  
P05-2121-13

7 Druckbolzen (506) mit Rastfeder (508) in das montierte Kettenspannergehäuse einschieben.



P05-2147-13  
P05-2147-13

8 Druckfeder (509) und Verschlussschraube (512) mit neuem Dichtring (511) montieren. Verschlussschraube (512) mit 50 Nm anziehen.



P05-2120-13

9 Motor laufenlassen und Dichtheit prüfen.

